



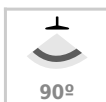
Campana LED industrial 150W, chipled OSRAM, IC Driverless

Luminaria industrial con sistema de alimentación de estado sólido IC. Incluye reflector de aluminio de 90° de color negro exterior e interior blanco. Con anillo y cadena de sujeción.

[Ver ficha online](#)



150W



90°



AC220V



OSRAM



IP54



ESPECIFICACIONES

Potencia	150W
Flujo luminoso	15000lm, 16500lm
Ángulo de apertura	90°
Temperatura de color	4000K, 6000K
CRI	80
Alimentación	3
Tensión de funcionamiento	100-240VAC
Chip	Osram SMD2835
Interior-exterior	Interior
Protección IP	IP54
Aislamiento eléctrico	Luminaria de clase I
Otros	Reflector de aluminio

Dimensiones del producto
350x350x435mm

Dimensiones del packaging
41x41x40cm

Certificados
CE
ROHS
ECORAE

MODELOS

	Color de luz	Temperatura color (k)	Luminosidad (lm)
LD1160618	Blanco neutro	4000K	15000lm
LD1160619	Blanco frío	6000K	16500lm

DETALLES

Campana LED industrial con **sistema de alimentación de estado sólido IC** un sistema de alimentación exclusivo que supera la propia vida de los led con un alto factor de potencia (>0.9) y alta eficiencia energética. Este sistema de basa en un circuito integrado con base de silicio integrado en la propia placa de los chip led, realizando todas las funciones necesarias que hace una fuente de alimentación tradicional, pero eliminando el envejecimiento de elementos capacitivos o resonantes, como condensadores y bobinas.

- **Chip LED OSRAM SMD2835** de última generación.

- **Reflector de aluminio** que consiguen los mejores efectos de iluminación así como un índice reverberación de más del 80% gracias al uso de la alta tecnología y a un planteamiento profesional. Con un diseño óptico que minimizan los reflejos y optimizan la proyección de la luz al máximo.

- **Exclusivo diseño del disipador** y mejorado sistema de ventilación. la estructura térmica de la luminaria del interior y del exterior junto con el conducto de ventilación forman un espacio en 3D que al unirse son la combinación

perfecta para una mejor disipación del calor.

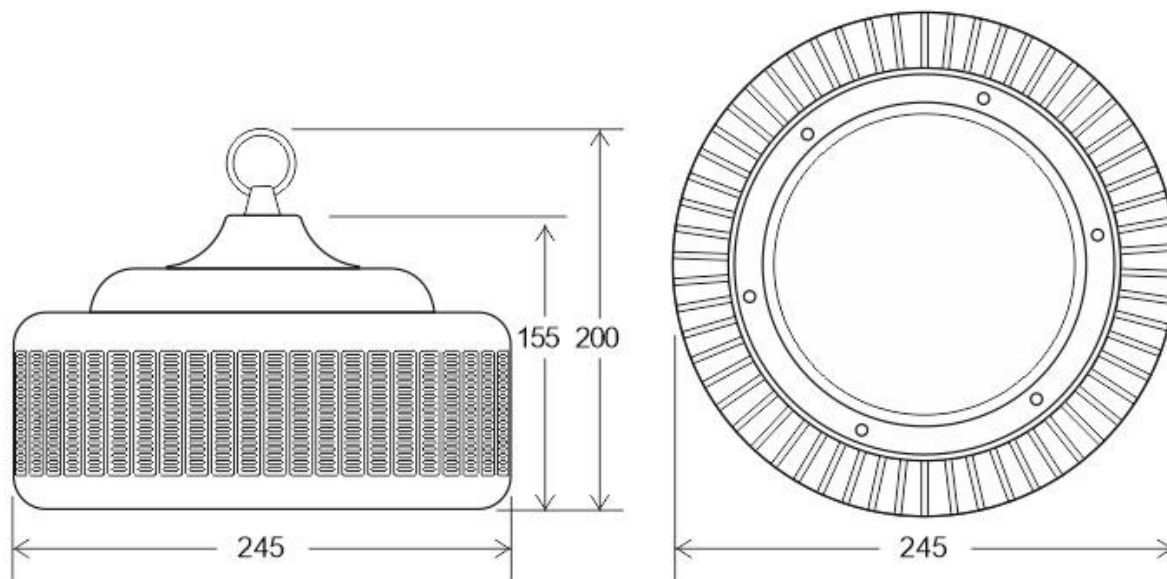
Aplicaciones:

Especialmente eficaz en talleres, fábricas, almacenes, naves industriales, estaciones de peaje de autopistas, parkings, supermercados, salas de exposiciones, gimnasios.

Especificaciones:

- Eficacia lumínica: 100-110 Lm /W
- Angulo de apertura: Incluye reflector de aluminio de 90°.
- Eficiencia: >87 %
- Iluminación uniforme:>0.5
- Índice de rendimiento de color: Ra>75
- Distribución de la luz: simétrico / rounde
- Diseño de la luminaria: LED + difusor
- Temperatura de la unión LED:≤80°
- Temperatura de trabajo:-40°C ~ 50°
- Temperatura de almacenaje: -25°C ~ +65°
- Protección IP: IP54
- Vida útil: 50000 Horas
- Certificado: CE

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



GALERIA



LINKS

- [Campana LED industrial 150W, chipled OSRAM, IC Driverless](#)
- [Campanas led industriales](#)
- [Serie Especial Naves Industriales](#)
- [Serie Campana Driverless](#)

AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.