



Campana Industrial LED UFO, 100W, Bridgelux, TRIAC Regulable

Campana Industrial UFO 100W con CHIP LED Bridgelux (Triple núcleo) de alta calidad con un rendimiento de 150lm/W. Sistema Driverless. Dimmable por TRIAC.



ESPECIFICACIONES

DETALLES

- **Chip LED Bridgelux SMD3030 3D** de última generación que proporciona hasta 150lm/w. Ofrece hasta un 25-30% más de luminosidad que los chip led tradicionales.

- **Reflector de alta calidad** que consiguen los mejores efectos de iluminación así como un índice reverberación de más del 90% gracias al uso de la alta tecnología y a un planteamiento profesional. Preciso diseño del ángulo de reverberación y un proceso de producción cuidado al detalle. Con un diseño óptico que minimizan los reflejos y optimizan la proyección de la luz al máximo.

- **Exclusivo diseño del disipador** y mejorado sistema de ventilación. La estructura térmica de la luminaria del interior y del exterior junto con el conducto de ventilación forman un espacio en 3D que al unirse son la combinación perfecta para una mejor disipación del calor.

Campanas industriales LED con la mejor calidad del mercado que garantizan una larga vida de funcionamiento en cualquier situación. La tecnología LED en alumbrado industrial es la inversión más rentable. Proporciona un gran

ahorro de energía, larga vida de uso y una drástica reducción de costes de mantenimiento y reemplazo en luminarias. Las nuevas campanas LED están construidas con materiales de alta calidad y cumplen todas las certificaciones europeas. Su gran potencia, reducida emisión de calor y su alta protección IP permiten las hace ideales para cualquier tipo de ambientes.

Con diseño compacto y elegante cuenta con un disipador de aluminio de alta calidad para evacuar correctamente el calor generado. La campana LED tiene 100W de potencia y una gran eficiencia lumínica. Su encendido instantáneo permite un arranque rápido.

Soporta picos de tensión de hasta 600 voltios. Las campanas industriales son perfectas para crear iluminación en naves industriales, talleres, gasolineras, fábricas.

Su nueva óptica de 90°, con sistema lente glass semitraslúcida, ayuda a protegernos de protegernos de deslumbramiento, al mismo que permite el paso de luz sin casi pérdidas de luminosidad.

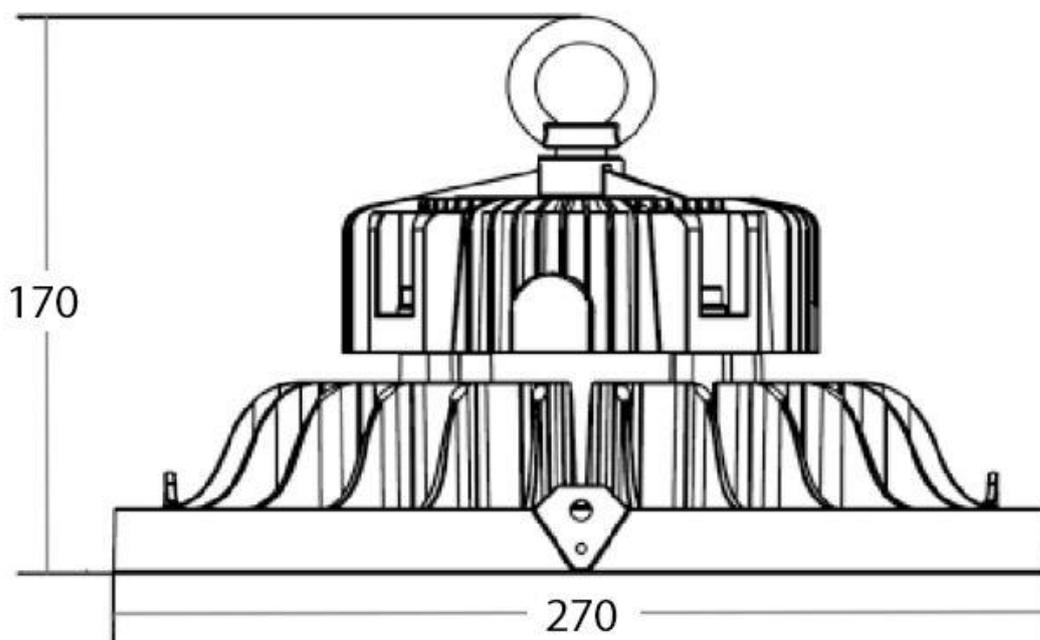
Aplicaciones:

Especialmente eficaz en talleres, fábricas, almacenes, naves industriales, estaciones de peaje de autopistas, gasolineras, parkings, supermercados, salas de exposiciones, gimnasios.

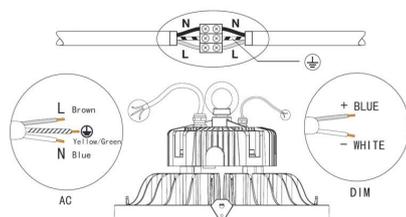
Características:

1. Disipador de calor con un diseño único y exclusivo que garantiza una temperatura de la lámpara constante y le proporciona una larga vida útil y una potencia invariable.
2. Gracias a una estructura compacta y una protección IP65 la luminaria es resistente al agua y a los efectos climatológicos.
3. Gran ahorro energético. Comparando este proyector LED con una lámpara de sodio el ahorro puede ser de hasta un 66-80%
4. Producto verde, sin contaminación, sin plomo, mercurio, elementos de la contaminación. 99% reciclable.
5. Gran calidad en el color. No distorsiona los colores reales de los objetos que ilumina.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Instalación



GALERIA



AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.