

Campana lineal Led, IP65 120cm, 150W, Chiplid Philips Lumileds

Campana lineal LED de máxima calidad con chip led Philips Lumileds y Driver Philips Xitanium. Diseñado para talleres, fábricas, almacenes, grandes superficies, super mercados. Instalación en superficie o suspendido. Garantía 5 años.



ESPECIFICACIONES

Potencia	150W
Flujo luminoso	21000lm
Ángulo de apertura	160º
Temperatura de color	4000K
CRI	80
Número de leds	500
Alimentación	AC220V
Tensión de funcionamiento	AC100~265V 50/60Hz
Chip	Philips SMD2835
DRIVER fabricante	Philips
Interior-exterior	Exterior
Protección IP	IP65
Aislamiento electrico	Luminaria de clase I
Otros	Anclaje, Reflector de aluminio
Temp. de trabajo	-25º / 45º
Factor de potencia	0.95
Etiqueta energética	A+++

Referencia
LD1160642

Color de luz
Blanco neutro

Dimensiones del producto
145x1200x47mm

Dimensiones del packaging
16x125x10cm

Certificados
CE
ROHS
ECORAE
TUV

DETALLES

- **Chip LED Epistar SMD2835 Philips Lumileds 140lm/w** de última generación. Ofrece más de 30% más de luminosidad que los chip led tradicionales.

- **Driver Philips Xitanium.** Alimentación de máxima calidad que asegura sus altas prestaciones en la alimentación del chip led, alargando su vida útil.

- Preciso diseño y un proceso de producción cuidado al detalle. Con un diseño óptico que minimizan los reflejos y optimizan la proyección de la luz al máximo.

- Protección IP65 para su uso en exterior y/o con condiciones extremas de humedad y polvo.

Las **campanas lineales Industriales LED** con la mejor calidad que garantizan una larga vida de funcionamiento en cualquier situación. La tecnología LED en alumbrado industrial es la inversión más rentable. Proporciona un gran ahorro de energía, larga vida de uso y una drástica reducción de costes de mantenimiento y reemplazo en luminarias. Los nuevos lineales led están contruidos con materiales de alta calidad y cumplen todas las certificaciones europeas. Su gran potencia, reducida emisión de calor y su alta protección IP permiten las hace ideales para cualquier tipo de ambientes.

Aplicaciones:

Especialmente eficaz en talleres, fábricas, almacenes, naves industriales, estaciones de peaje de autopistas, gasolineras, parkings, supermercados, salas de exposiciones, gimnasios.

Materiales:

Cuerpo fabricado en acero lacado (fabricación a medida en

colos blanco, gris o negro), polímeros de alta calidad y disipador de aluminio. Con varias posibilidades de instalación: fijo al techo (accesorios incluidos) o suspendido mediante cables (opcional)

Características:

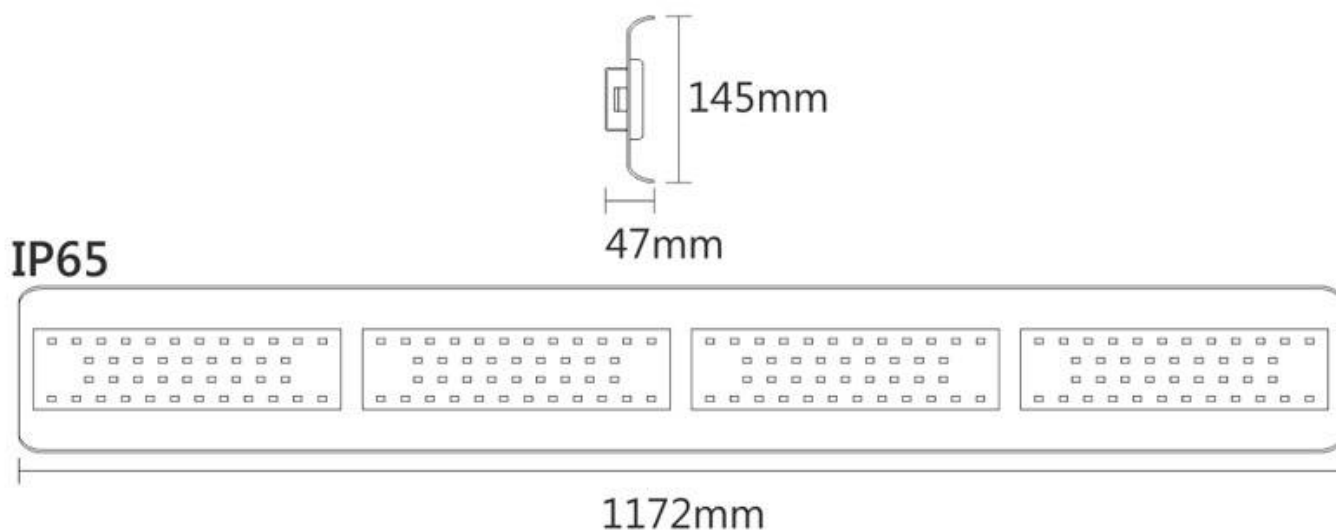
1. Disipador de calor con un diseño único y exclusivo que garantiza una temperatura de la lámpara constante y le proporciona una larga vida útil y una potencia invariable.
2. Gran ahorro energético. Comparando este proyector LED con una lámpara de sodio el ahorro puede ser de hasta un 70-90%
3. Producto verde, sin contaminación, sin plomo, mercurio, elementos de la contaminación. 99% reciclable.
4. Gran calidad en el color. No distorsiona los colores reales de los objetos que ilumina.

Especificaciones:

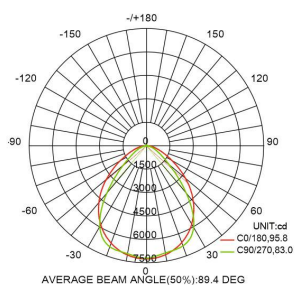
- Índice de deslumbramiento unificado UGR: ≤ 19
- Angulo de apertura: 160°
- Eficiencia: $>90\%$
- Iluminación uniforme: >0.8
- Índice de rendimiento de color: $Ra > 80$
- Distribución de la luz: simétrico / rounde
- Temperatura de la unión LED: $\leq 80^\circ$
- Temperatura de trabajo: $-25^\circ\text{C} \sim 55^\circ$
- Temperatura de almacenaje: $-40^\circ\text{C} \sim +80^\circ$
- Protección IP: IP65
- Vida útil: 50000 Horas
- Certificado: CE

Accesorios incluidos: Cable de conexión a red, accesorios de montaje en superficie.

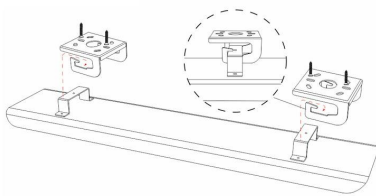
ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Distribución lumínica



Instalación



Ficha técnica

Campana lineal Led, IP65 120cm, 150W, Chiplid Philips Lumileds

LEDBOX®

GALERIA



IP65



IP65



Ficha técnica

Campana lineal Led, IP65 120cm, 150W, Chipled Philips Lumileds

LED BOX[®]

AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.