

PHILIPS

Xitanium

LED driver

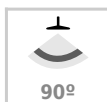


## Campana industrial LED UFO 200W, 170lm/w, Philips Xitanium 1-10V Regulable

Luminaria industrial profesional de alta potencia y eficiencia, con chip led SMD3030, 170lm/w de última generación y driver led Philips Xitanium regulable 1/10V. Diseñado para talleres, fábricas, almacenes...



200W



90°



AC220V



IP65



### ESPECIFICACIONES

Potencia	<b>200W</b>
Flujo luminoso	<b>34000lm</b>
Ángulo de apertura	<b>90°</b>
Temperatura de color	<b>6000K</b>
CRI	<b>80</b>
Alimentación	<b>AC220V</b>
Tensión de funcionamiento	<b>AC90~305V 50/60Hz &lt;1.3A</b>
Chip	<b>Citizen SMD3030</b>
DRIVER fabricante	<b>Philips</b>
Interior-exterior	<b>Exterior</b>
Protección IP	<b>IP65</b>
Aislamiento eléctrico	<b>Luminaria de clase I</b>
Otros	<b>Regulable</b>
Tipo de regulación	<b>0_10</b>
Temp. de trabajo	<b>-40° / 45°</b>
Etiqueta energética	<b>A+++</b>

#### Referencia

LD1160673

#### Color de luz

Blanco frío Regulable

#### Dimensiones del producto

400x400x170mm

#### Dimensiones del packaging

42x42x23cm

#### Certificados

CE  
ROHS  
ECORAEE

## DETALLES

La **Campana Industrial LED UFO** destacan por su potencia y elevado rendimiento lumínico. Para su uso en espacios amplios con techos elevados, como almacenes, centros logísticos, fábricas... Su anclaje al techo se realiza mediante el sistema hook(cadena), quedando la luminaria enfocada directamente al suelo. Si deseas instalar la campana en una pared o simplemente poder dirigir la luz emitida en una dirección determinada dispones de accesorios opcionales para su instalación.

- **Chip LED SMD3030** de última generación que proporciona hasta 170lm/w. Ofrece hasta un 40% más de luminosidad que los chip led tradicionales.

- **Driver led Philips Xitanium.** La máxima calidad para una alimentación profesional y con todas las medidas de seguridad que garantizan un mejor funcionamiento y vida útil del led. Su entrada 0-1/10V permite acoplar sensores de movimiento o crepusculares que regulan su intensidad ampliando su ahorro.

- **Reflector de alta calidad** que consiguen los mejores efectos de iluminación así como un índice reverberación de más del 90% gracias al uso de la alta tecnología y a un planteamiento profesional. Preciso diseño del ángulo de reverberación y un proceso de producción cuidado al detalle. Con un diseño óptico que minimizan los reflejos y optimizan la proyección de la luz al máximo.

- **Exclusivo diseño del disipador** y mejorado sistema de ventilación. la estructura térmica de la luminaria del interior y del exterior junto con el conducto de ventilación forman un espacio en 3D que al unirse son la combinación perfecta para una mejor disipación del calor.

Proyectores led con la mejor calidad del mercado que garantizan una larga vida de funcionamiento en cualquier situación. La tecnología LED en alumbrado industrial es la inversión más rentable. Proporciona un gran ahorro de energía, larga vida de uso y una drástica reducción de costes de mantenimiento y reemplazo en luminarias. Las nuevas campanas led están construidas con materiales de alta calidad y cumplen todas las certificaciones europeas. Su gran potencia, reducida emisión de calor y su alta protección IP permiten las hace ideales para cualquier tipo de ambientes.

### Aplicaciones:

Especialmente eficaz en talleres, fábricas, almacenes, naves industriales, estaciones de peaje de autopistas,

gasolineras, parkings, supermercados, salas de exposiciones, gimnasios.

### Materiales:

Con reflector de aluminio anodizado. Diseño exclusivo y patentado con disipador de calor de aluminio de gran capacidad. Proyector LED de alta potencia y eficiencia.

### Características:

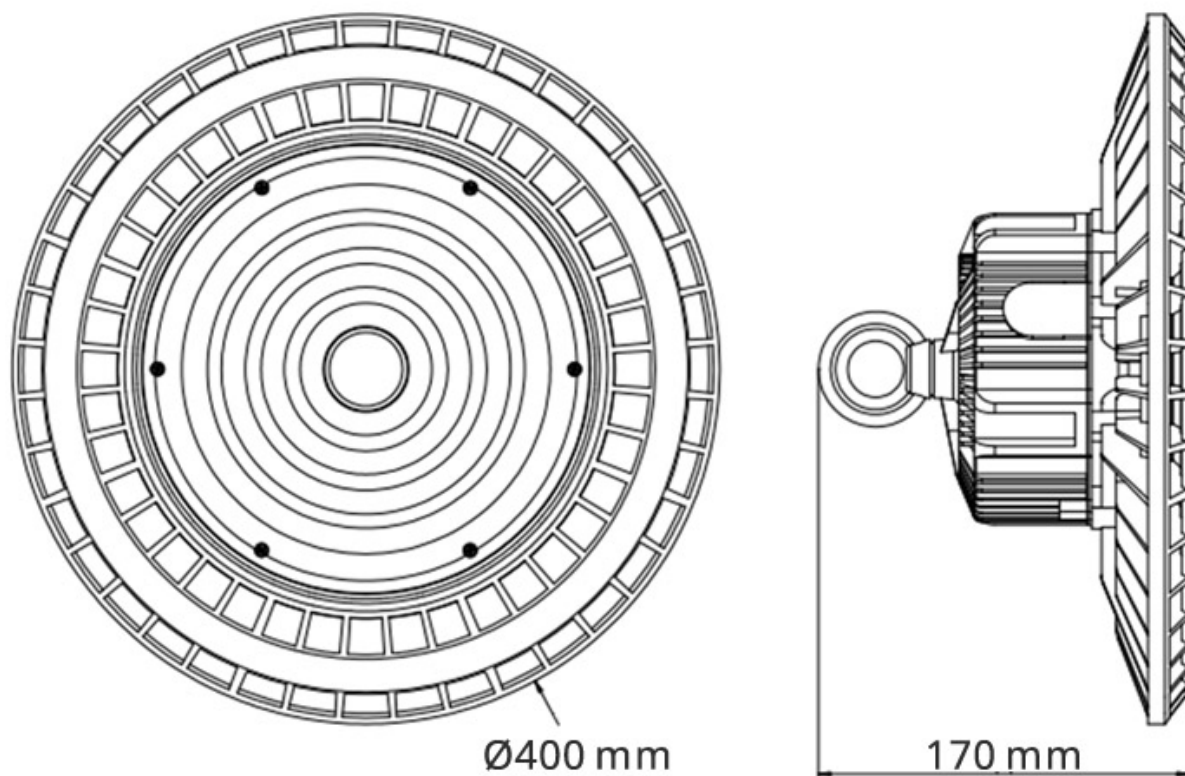
1. Disipador de calor con un diseño único y exclusivo que garantiza una temperatura de la lámpara constante y le proporciona una larga vida útil y una potencia invariable.
2. Gracias a una estructura compacta y una protección IP65 la luminaria es resistente al agua y a los efectos climatológicos.
3. Gran ahorro energético. Comparando este proyector LED con una lámpara de sodio el ahorro puede ser de hasta un 66-80%
4. Producto verde, sin contaminación, sin plomo, mercurio, elementos de la contaminación. 99% reciclable.
5. Gran calidad en el color. No distorsiona los colores reales de los objetos que ilumina.
6. Fuente de alimentación de corriente constante **Philips Xitanium**, de alta eficiencia para un ancho de tensión. Lámparas silenciosas sin contaminación acústica.

### Especificaciones:

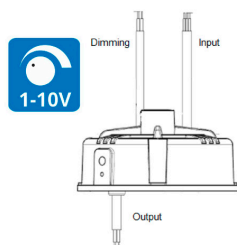
- Eficacia lumínica: 170 Lm /W
- Regulación 1/10V
- Índice de deslumbramiento unificado UGR:  $\leq 19$
- Angulo de apertura: 90°
- Eficiencia: >95 %
- Iluminación uniforme: >0.8
- Índice de rendimiento de color: Ra>80
- Distribución de la luz: simétrico / rounde
- Temperatura de la unión LED:  $\leq 80^\circ$
- Temperatura de trabajo:  $-20^\circ\text{C} \sim 45^\circ$
- Temperatura de almacenaje:  $-25^\circ\text{C} \sim +65^\circ$
- Protección IP: IP65
- Vida útil: 50000 Horas
- Certificado: CE

**Incluye** soporte tipo HOOK para colgar con cadena. Existen opciones para su instalación con tubo suspendido, soporte ajustables y cable de acero.

## ESQUEMA DE INSTALACIÓN



### Instalación



# Ficha técnica

Campana industrial LED UFO 200W, 170lm/w, Philips Xitanium 1-10V Regulable

LEDBOX®

## GALERIA

**PHILIPS**

Xitanium

LED driver



### AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.