Proyector High Power 150W

Proyector LED de alta potencia y eficiencia diseñado para talleres, fábricas, almacenes, instalaciones deportivas, etc. Con chip led CREE y alimentación exlusiva SOLID POWER SSD (sistema de alimentación de estado sólido).

ESPECIFICACIONES

DETALLES

La tecnología LED en alumbrado es la inversión más rentable. Proporciona un gran ahorro de energía, larga vida de uso y una drástica reducción de costes de mantenimiento y reemplazo en luminarias. Las nuevas campanas led están construidas con materiales de alta calidad y cumplen todas las certificaciones europeas. Su gran potencia, reducida emisión de calor y su alta protección IP permiten las hace ideales para cualquier tipo de ambientes.

Aplicaciones: Especialmente eficaz en talleres, fábricas, almacenes, naves industriales, estaciones de peaje de autopistas, gasolineras, parkings, supermercados, salas de exposiciones, gimnasios, instalaciones deportivas, etc.

Materiales: Con reflector de aluminio anodizado. Diseño exclusivo y patentado con disipador de calor de aluminio de gran capacidad. Proyector LED de alta potencia y eficiencia.

Características:

1. Disipador de calor con un diseño único y exclusivo que garantiza una temperatura de la lámpara constante y le proporciona una larga vida útil y una potencia invariable.
2. Gracias a una estructura compacta y una protección IP65 la luminaria es resistente al agua y a los efectos climatológicos.
3. Gran ahorro energético. Comparando este proyector LED con una lámpara de sodio el ahorro puede ser de hasta un 66%
4. Producto verde, sin contaminación, sin plomo, mercurio, elementos de la contaminación. 99% reciclable.
5. Gran calidad en el color. No distorsiona los colores reales de los objetos que ilumina.
6. Control de corriente constante, para un ancho de tensión (AC85V-265V). Lámparas silenciosas sin contaminación acústica.
7. Con chip led de alta potencia CREE
8. SOLID POWER SSD: El sistema de alimentación exclusivo se basa en alimentar los diodos LED

(encargados de proporcionar la luz) de forma directa sin intervención de componentes pasivos perecederos en el tiempo. Esta gran fórmula tiene como única base un circuito integrado con base de silicio, realizando todas las funciones necesarias que haría una fuente de alimentación tradicional, pero eliminando el envejecimiento de elementos capacitivos o resonantes, como condensadores y bobinas. Estamos hablando de un sistema de alimentación exclusivo que superará la propia vida de los led (>50.000h) con un alto factor de potencia y alta eficiencia energética.

Materiales y proceso:

-.Chips LED protegidos por un panel de cristal templado con una transparencia de hasta el 93%.
- Disipador de aluminio 1060 con aletas de disipación unidas en cremallera, tecnología “zipped-fins"
para una optimización de la corriente de aire.
- Carcasa cubierta por completo por una cobertura electroforética creando una excelente resistencia
a la corrosión.
-13 posiciones de inclinación, hasta 216º.
- Disponibilidad de múltiples rangos de temperatura (2.600K—7.000K)
- Partes internas y tornillería de acero inoxidable.

Distribución lumínica profesional:

- Reflectores tipo estriado en aluminio de alta pureza, gracias a la oxidación anódica y al proceso pulido, garantizan la optimización de la iluminación al mismo tiempo que se reduce eficazmente la luz excesiva y el deslumbramiento.
60º y 90º, son las opciones para satisfacer una distribución lumínica profesional, adaptada para diferentes ocasiones.

Tecnología del disipador:

Usando tubos de termosifón bifásico “heat-pipe” , el calor generado por la luminaria rápidamente se transfiere al módulo de aletas de disipación, para reducir de una forma eficiente la temperatura de los chips LED y ampliar su vida útil.

- Tecnología DHT: Maximizando el funcionamiento del tubo de termosifón bifásico “heat-pipe” y alcanzar el efecto de enfriamiento.

- Heat-Pipe: Reduce de una forma eficiente la temperatura de los chips LED y ampliar su vida útil.

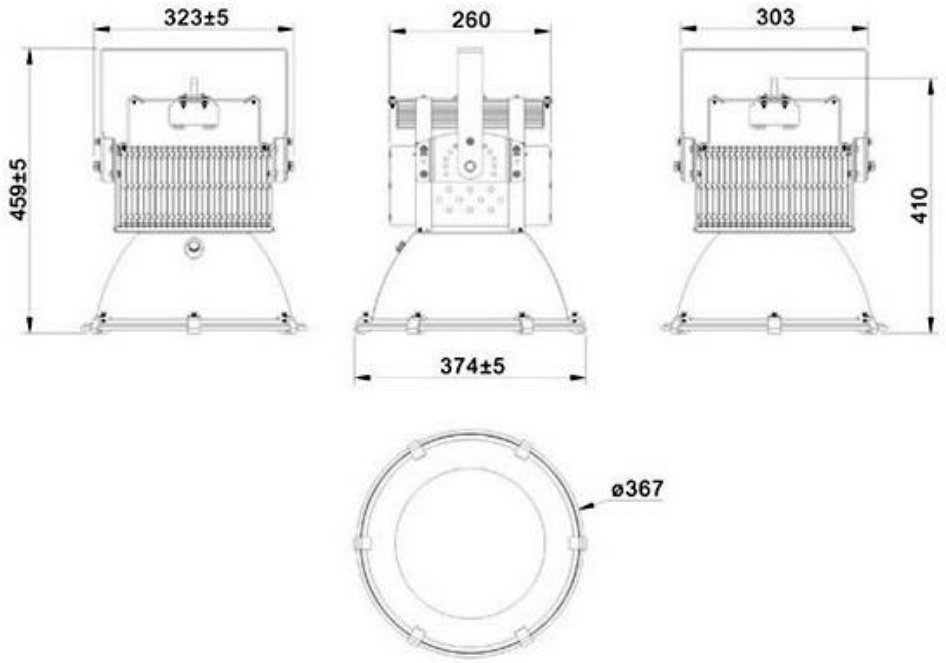
- Disipación 3D: Agujeros distribuidos en cada aleta permitiendo una corriente de aire paralela, maximizando la refrigeración.

- Tecnología "zipped-fins": Con aletas de disipación unidas en cremallera, tecnología “zipped-fins", la corriente de aire es uniformemente distribuida optimizando el efecto de enfriamiento.

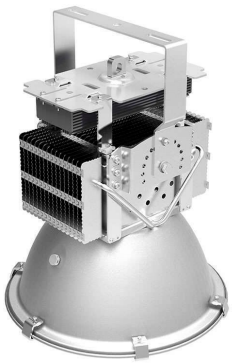
Aplicaciones:

La iluminación LED es ampliamente utilizada en:
· Comercios · Hangares · Zona portuaria · Estadios · Centros comerciales · Naves Industriales
· Zonas deportivas · Instalaciones bajo condiciones de trabajo no habituales (frío/calor)

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



GALERIA



AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.