

Panel 50W, Samsung ChipLed + TUV driver, 60x60 cm, marco blanco



Panel LED SMD ultraplano con chip led SAMSUNG y Driver led de alta calidad LIFUD con certificado TUV. Ahorro de hasta un 70%. Alta luminosidad, proyección de la luz de forma uniforme, no cansa la vista, no tienen parpadeos ni radiaciones ultravioleta y su encendido es inmediato. CRI80 y UGR<19

[Ver ficha online](#)



ESPECIFICACIONES

Potencia	50W
Flujo luminoso	4250lm
Ángulo de apertura	120º
Temperatura de color	4000K
CRI	85
Alimentación	3
Tensión de funcionamiento	85-240VAC
Chip	Samsung SMD5630
Casquillo	Panel LED
Interior-externo	Interior
Protección IP	IP41
Aislamiento eléctrico	Luminaria de clase I
Otros	Superficies inflamables
Temp. de trabajo	-10º / +50º

Referencia
LD1080142W

Color de luz
Blanco neutro

Dimensiones del producto
596x596x12mm

Dimensiones del packaging
64x70x5cm

Certificados
CE
ROHS
ECORAEE
TUV

DETALLES

Incluye: Panel LED + LED Driver certificado TUV

Opcionalmente puedes añadir un driver regulable TRIAC, 0-10V o DALI. Cada driver dispone de sus

accesorios específicos.

La calidad superior de los paneles LedBox son ideales para su instalación en oficinas, centros comerciales, hoteles, hospitales, edificios públicos y todos los locales que necesitan de un alumbrado constante a costes reducidos.

Ofrecen una distribución uniforme de la luz, los chip LEDs generan una iluminación de alta calidad y aseguran el máximo confort visual y una reproducción del color perfecta (CRI80). Todo esto con un ahorro energético importante.

Además de las ventajas prácticas, ha de considerarse también el buen resultado estético que se obtiene instalando estas luminarias de diseño muy fino.

Cuerpo y marco: cuerpo en chapa de acero y marco de aluminio. Difusor: extrudido de tecnopolímero opalescente con alto cociente de transmisión.

Factor de deslumbramiento UGR(Unified Glare Rating): **UGR<19**. Cumple la Norma UNE-EN12464-1 - Iluminación de los lugares de trabajo en interiores.

Ventajas y características de los paneles LED

- Diseño limpio y moderno. Paneles ultra planos.
- **Ahorro energético de hasta el 70%** respecto a las soluciones con luminarias fluorescentes.
- La luz se proyecta de manera muy uniforme, y no existe deslumbramiento
- Alta luminosidad, no cansa la vista.
- Arranque instantáneo, sin parpadeo, sin ruido
- Sistema de protección por sobre calentamiento, permitiendo el funcionamiento con voltajes inestables.
- No emite radiación
- No contiene mercurio
- No interfiere con radio frecuencia

Instalación de los paneles LED

Su **altura inferior a los 2 centímetros** y su diseño moderno, permiten instalar estos paneles en cualquier

superficie sin que destaque en el entorno. Existe varias opciones de instalación:

- En el falso techo, integrado entre las placas
- Con un sistema de railes (herrajes SEKIA, accesorio opcional)

¿Donde es aconsejable la instalación de panel de LED?

Se aconseja instalar los paneles LED en aquellos lugares donde se requiera **mucha intensidad de luz y ahorro energético. Gracias a su posibilidad de ser regulables en temperatura y dimables** también en aquellos sitios que se necesite acondicionar una estancia en función del momento con tan solo un click:

- Hoteles, salas de conferencia (donde se puede iluminar con intensidad, bajar intensidad de luz, o crear ambientes cálidos). Centros de negocio, oficinas (donde se intenta buscar una temperatura de color ideal para trabajadores). Salas de prensa, universidades, colegios, bibliotecas, salas de espera de clínicas, tanatorios, despachos. Ideal para centros comerciales y escaparates para mantener la sensación de cambio constante en la decoración.

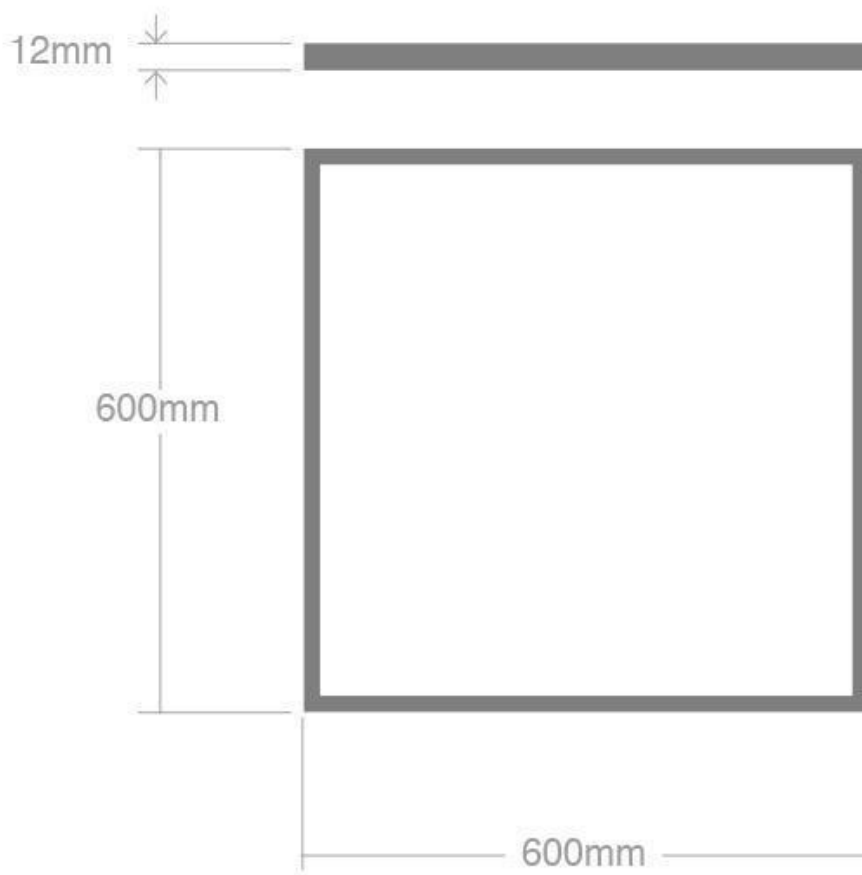
¿Que tipo de luz elegir para cada estancia?

Blanco cálido: (3000 °K) Es una luz cálida ideal para ambientes con decoración en los que destaquen materiales como madera, dorados y elementos clásicos. Ideal para Restaurantes, Salas de espera, Salón de actos, etc

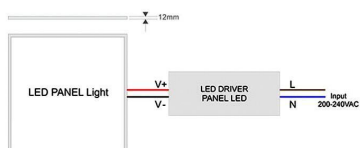
Blanco frío: (6000 - 7000°K) Crea un efecto sobre el espacio de dinamismo, claridad, limpieza. Ofrece máxima luminosidad en ambientes de trabajo como Talleres, Hospitales, Parkings, Oficinas, Supermercados,...

Blanco neutro: (4000 - 4500°K) La luz más versátil de todas. Similar a Lus Día. Ideal para cualquier tipo de estancia.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Instalación



Ficha técnica

Panel 50W, Samsung ChipLed + TUV driver, 60x60 cm, marco blanco

LEDBOX®

GALERIA



LINKS

- [Panel 50W, Samsung ChipLed + TUV driver, 60x60 cm, marco blanco](#)
- [Paneles led](#)
- [Serie SAMSUNG panel led](#)

AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.