

Campana lineal Nano Industrial, IP65, 120cm, 40W, 150lm/w



Campana lineal Nano Industrial LED de alta calidad y alta luminosidad de 150lm/W. Añadiendo un importante ahorro de más del 30% respecto a las luminarias led convencionales. Driver con certificado TUV y alta protección IP65. Diseñado para talleres, fábricas, almacenes, grandes superficies, super mercados.



40W



160º



AC220V



IP65



ESPECIFICACIONES

DETALLES

- **Chip LED Epistar SMD2835 150lm/W** de última generación. Ofrece más de 30% más de luminosidad que los chip led tradicionales.

- **Driver TUV.** Alimentación con certificado TUV que asegura sus altas prestaciones en la alimentación del chip led, alargando su vida útil.

- Preciso diseño y un proceso de producción cuidado al detalle. Con un diseño óptico que minimizan los reflejos y optimizan la proyección de la luz al máximo.

La campana lineal Nano Industrial LED de la mejor calidad, garantiza una larga vida de funcionamiento en cualquier situación. La tecnología LED en alumbrado industrial es la inversión más rentable. Proporciona un gran ahorro de energía, larga vida de uso y una drástica reducción de costes de mantenimiento y reemplazo en luminarias. Los nuevos lineales led están contruidos con materiales de alta calidad y cumplen todas las certificaciones europeas. Su gran potencia, reducida emisión de calor y su alta protección IP permiten las hace ideales para cualquier tipo

de ambientes.

Aplicaciones:

Especialmente eficaz en talleres, fábricas, almacenes, naves industriales, estaciones de peaje de autopistas, gasolineras, parkings, supermercados, salas de exposiciones, gimnasios.

Materiales:

Cuerpo fabricado en nano polímeros de alta calidad y disipador de aluminio. Con varias posibilidades de instalación: fijo al techo (accesorios incluidos) o suspendido mediante cables (no incluidos)

Características:

1. Disipador de calor con un diseño único y exclusivo que garantiza una temperatura de la lámpara constante y le proporciona una larga vida útil y una potencia invariable.

Ficha técnica

Campana lineal Nano Industrial, IP65, 120cm, 40W, 150lm/w

LEDBOX®

2. Gracias a una estructura compacta y una protección IP65 la luminaria es resistente al agua y a los efectos climatológicos.
3. Gran ahorro energético. Comparando este proyector LED con una lámpara de sodio el ahorro puede ser de hasta un 70-90%
4. Producto verde, sin contaminación, sin plomo, mercurio, elementos de la contaminación. 99% reciclable.
5. Gran calidad en el color. No distorsiona los colores reales de los objetos que ilumina.

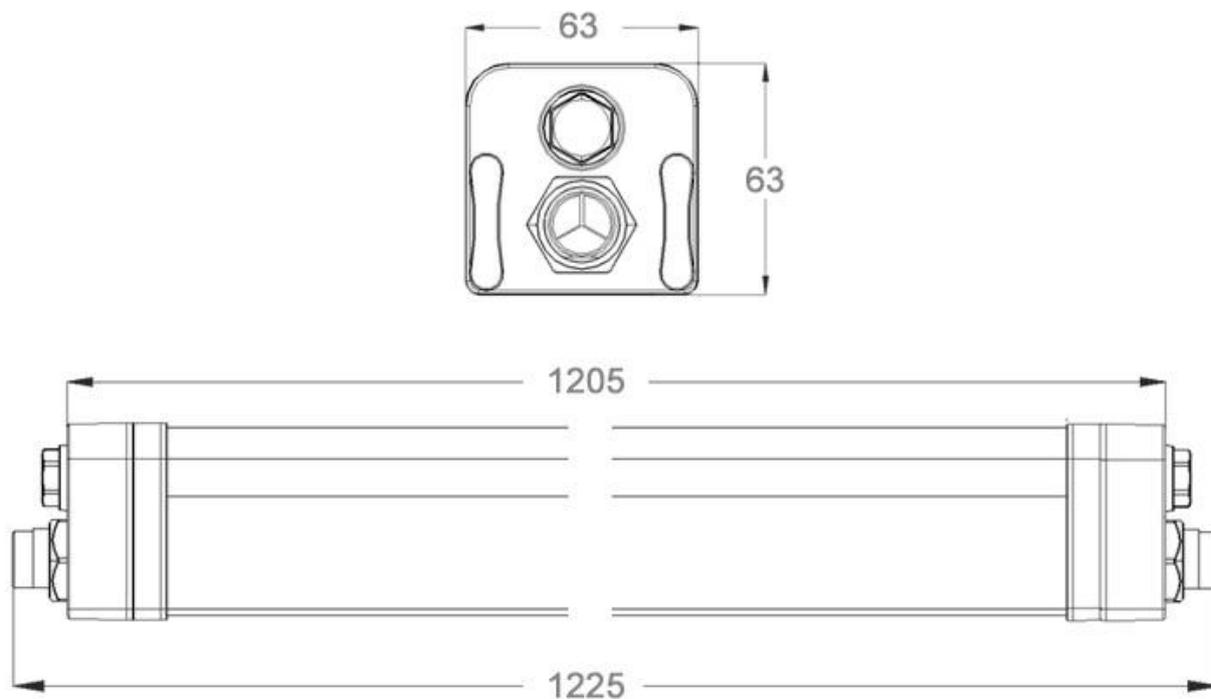
Especificaciones:

- Eficacia lumínica: 150 Lm /W

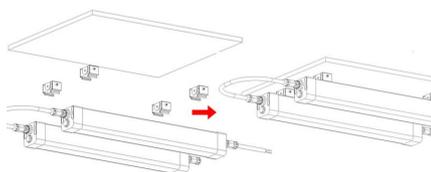
- Índice de deslumbramiento unificado UGR: ≤ 19
- Angulo de apertura: 160°
- Eficiencia: $>90\%$
- Iluminación uniforme: >0.8
- Índice de rendimiento de color: $Ra > 80$
- Distribución de la luz: simétrico / rounde
- Temperatura de la unión LED: $\leq 80^\circ$
- Temperatura de trabajo: $-35^\circ\text{C} \sim 55^\circ$
- Temperatura de almacenaje: $-40^\circ\text{C} \sim +80^\circ$
- Protección IP: IP65
- Vida útil: 50000 Horas
- Certificado: CE

Accesorios incluidos: Cable de conexión a red estanco, accesorios de montaje en superficie.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



Instalación



Ficha técnica

Campana lineal Nano Industrial, IP65, 120cm, 40W, 150lm/w

LEDBOX®

GALERIA



Ficha técnica

Campana lineal Nano Industrial, IP65, 120cm, 40W, 150lm/w

LEDBOX®

AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.