

Downlight Led HOTEL RB Chip CREE, 12W

Luminaria empotrable de la más alta calidad para los proyectos más exigentes. Downlight Led con Chip Cree Cob garantizando máxima calidad



ESPECIFICACIONES

Potencia	**12W**
Flujo luminoso	**1050lm, 1150lm, 1200lm**
Ángulo de apertura	**36º**
Temperatura de color	**2700K, 4000K, 5000K**
CRI	**80**
Número de leds	**1 COB**
Alimentación	**AC220V**
Tensión de funcionamiento	**AC100-240V**
Chip	**CREE COB**
DRIVER fabricante	**Philips**
Forma y corte	**Circular 88mm**
Movilidad	**Basculante**
Interior-exterior	**Interior**
Aislamiento electrico	**Luminaria de clase I**
Otros	**Reflector de aluminio**

Dimensiones del producto
98x98x92mm

Dimensiones del packaging
10x10x10cm

Certificados
CE
ROHS
ECORAEE

MODELOS

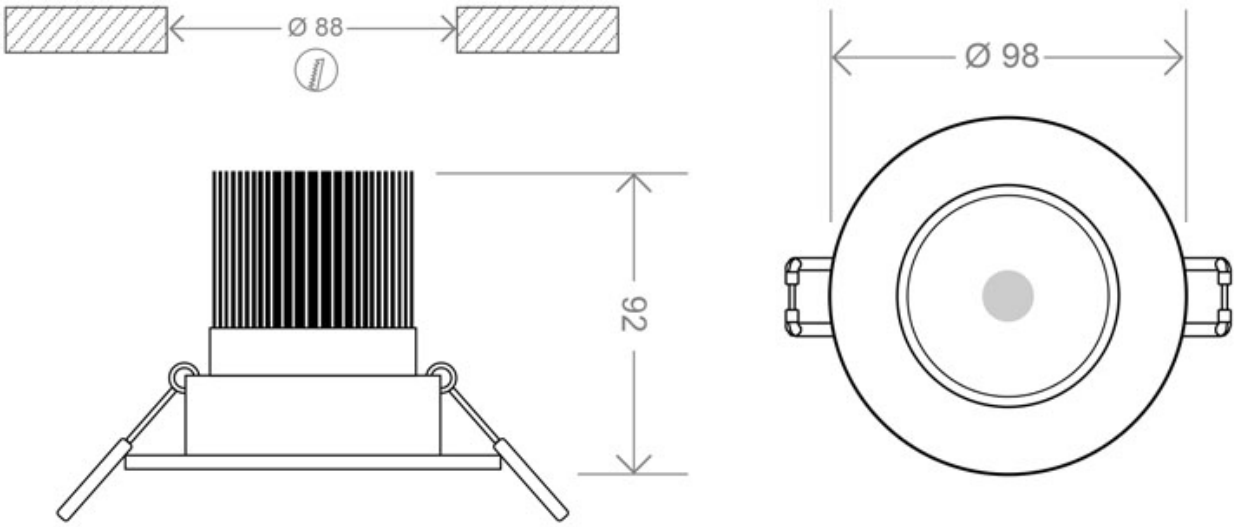
Color de luz	Temperatura color (k)	Luminosidad (lm)
Blanco cálido 2700K	2700K	1050lm
Blanco neutro	4000K	1150lm
Blanco frío	5000K	1200lm

DETALLES

Las luminarias empotrables **LUXON CREE** están fabricadas con el más alto standar de calidad, ideal para los proyectos más sofisticados y que necesitan un producto con las máximas garantías. Construidos en aluminio de alta calidad, con un acabado blanco ideal para cualquier ambiente. Incluyen un gran disipador de aluminio para alargar la vida de la lámpara led y un driver led de gran calidad que no está integrado en el interior de la luminaria co que facilita su reemplazo y aumenta la vida útil de la luminaria al trabajar a menor temperatura. La instalación es sumamente sencilla, conectar y listo.

Utiliza **LED COB CREE** que proporciona una máxima luminosidad y garantía de calidad.Por su tamaño, diseño, potencia y escaso consumo, estas luminarias led son ideales para iluminar escaparates en tiendas y centros comerciales, museos, barras de bares, vitrinas, etc. El sustituto ideal de los tradicionales halógenos, con una eficiencia energética del 90%

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



GALERIA









AVISO

Datos sujetos a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar el archivo más reciente posible.